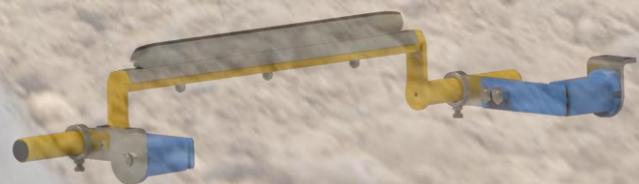
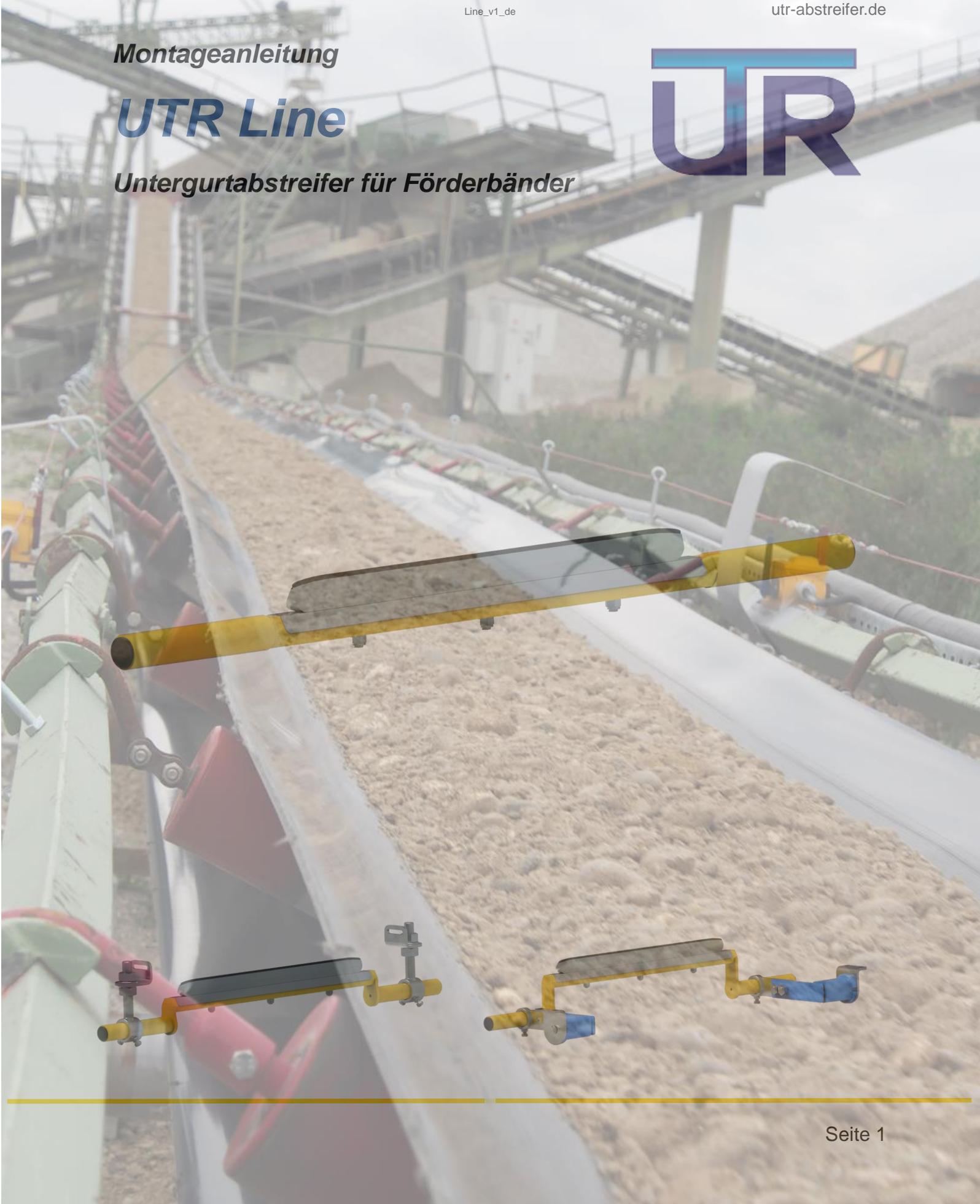


Montageanleitung

UTR Line

Untergurtabstreifer für Förderbänder



Inhaltsverzeichnis

1 Sicherheitsbestimmungen.....	3
2 Einsatzgebiete	3
3 Komponenten	4
3.1 Abstreifer	4
3.2 Spannsysteme	4
3.2.1 Gewindespanner	4
3.2.2 Torsionsspanner	4
4 Montage.....	5
4.1 Montage mit Gewindespanner	5
4.1.1 Position.....	5
4.1.2 Befestigung der Montagewinkel	5
4.1.3 Befestigung der Spanner und Einlegen des Abstreifers	6
4.1.4 Abstreifer einrichten.....	6
4.1.5 Abstreifer kontrollieren und fixieren	7
4.1.6 Abstreifer vorspannen.....	8
4.2 Montage mit Torsionsspanner.....	8
4.2.1 Position.....	8
4.2.2 Zusammenbau Spannelement und Halter für Systemträger.....	9
4.2.3 Befestigung der Montagewinkel	9
4.2.4 Befestigung der Spanner und Einlegen des Abstreifers	10
4.2.5 Spanner fixieren	11
4.2.6 Abstreifer einrichten.....	11
4.2.7 Abstreifer kontrollieren und fixieren	12
5 Masse	12
5.1 Abstreifer	12
5.2 Gewindespanner	13
5.3 Torsionsspanner	13
6 Anschlussmaße der Montagewinkeln.....	13
6.1 Montagewinkel für Gewindespanner.....	13
6.1.1 Bandbreite 400 – 650 mm	13
6.1.2 Bandbreite 800 – 1000 mm	14
6.1.3 Bandbreite 1200 – 1800 mm	14
6.1.4 Bandbreite \geq 2000 mm	15
6.2 Montagewinkel für Torsionsspanner	16
6.2.1 Bandbreite 400 – 650 mm	16
6.2.2 Bandbreite 800 – 1800 mm	16
6.2.3 Bandbreite \geq 2000 mm	17
7 Anhang A: Montagemaße	18
8 Anhang B: Schablone	19
9 Anhang C: Produktblätter.....	20

1 Sicherheitsbestimmungen

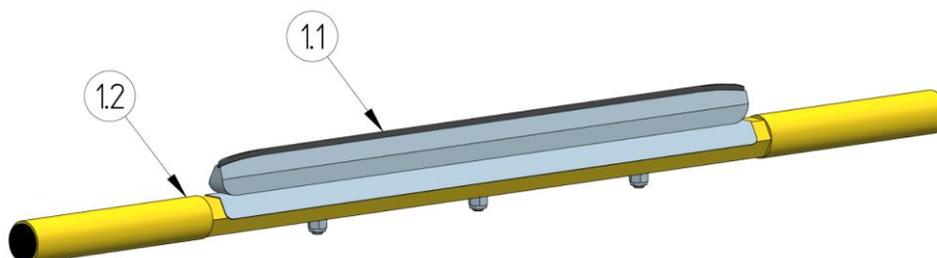
- Die vorliegende Montageanleitung ist als Leitfaden für die sichere und erfolgreiche Montage der Abstreifer UTR Line gedacht. Es werden sowohl unterschiedliche Spannsysteme, als auch mögliche Einbausituationen erläutert. Es ist jedoch unmöglich hier alle Kombinationen abzubilden. Bei weiterführenden Fragen oder Anmerkungen ersuchen wir um Kontaktaufnahme per E-Mail unter info@utr-abstreifer.de.
- Montagen an Anlagen dürfen immer nur bei ausgeschalteten Anlagen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass die Stromzufuhr auch nicht zufällig oder durch Missverständnisse wiederhergestellt werden kann.
- Lokal bestehende Gesetze zur Unfallprävention sind unter allen Umständen einzuhalten.
- Modifikationen am gelieferten System sind mit dem Hersteller abzusprechen.
- Die Funktionsfähigkeit des Abstreifers wird durch externe Faktoren wie Bandzustand, Bandgeschwindigkeit, Bandbreite, Material, Temperatur, möglichem Reversierbetrieb und ähnliches beeinflusst. Sollte Unklarheit über die Einsatzmöglichkeit bestehen kontaktieren Sie bitte vor Einbau den Hersteller oder Vertriebspartner.
- Jegliche Abstreifer sind in regelmäßigen Abständen visuell und manuell zu kontrollieren oder zu warten. Es gibt keine wartungsfreien Systeme.

2 Einsatzgebiete

- Abstreifer des Systems UTR Line können als alleinige Abstreifer oder in Kombination mit Vorabstreifern an der Trommel eingesetzt werden. In den meisten Fällen wird der Einsatz des Hauptabstreifers UTR Line das erwünschte Reinigungsergebnis erzielen. Sollten Sie sich für einen Einsatz in Kombination mit einem Vorabstreifer entscheiden, empfehlen wir die Schabebreite beim Vorabstreifer schmaler als beim Hauptabstreifer vorzusehen.
- Abstreifer mit durchgehenden Hartmetallklingen sind äußerst universelle Abstreifer und eignen sich vorderhand für beinahe alle Materialien. Durch die Verwendung einer durchgehenden Klinge können sich keine „Arme“ oder „Halter“ verdrehen und das Band beschädigen. Zusätzlich wird exzessivem Materialaufbau vorgebeugt.
- Um Ihren Abstreifer UTR Line bestmöglich an das vorhandene Material anpassen zu können, führen wir unterschiedliche Stärken der Klinge. Bitte kontaktieren Sie hierzu gerne Ihren Vertriebspartner oder den Hersteller.

3 Komponenten

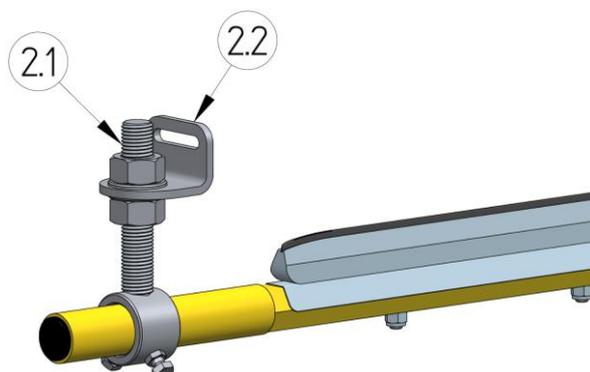
3.1 Abstreifer



Position	Benennung
1.1	Ersatzschaber
1.2	Systemträger

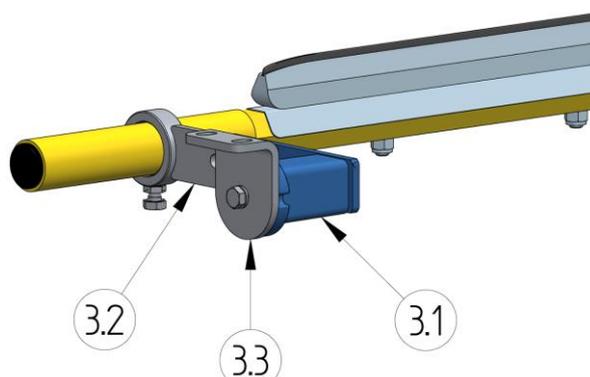
3.2 Spannsysteme

3.2.1 Gewindespanner



Position	Benennung
2.1	Gewindespanner
2.2	Montagewinkel

3.2.2 Torsionsspanner



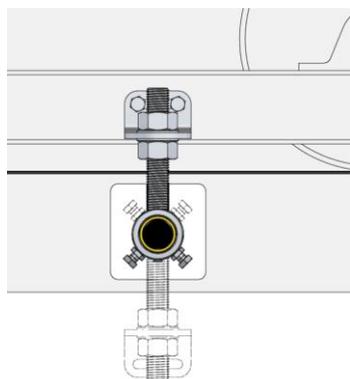
Position	Benennung
3.1	Spannelement
3.2	Halter für Systemträger
3.3	Montagewinkel

4 Montage

4.1 Montage mit Gewindespanner

4.1.1 Position

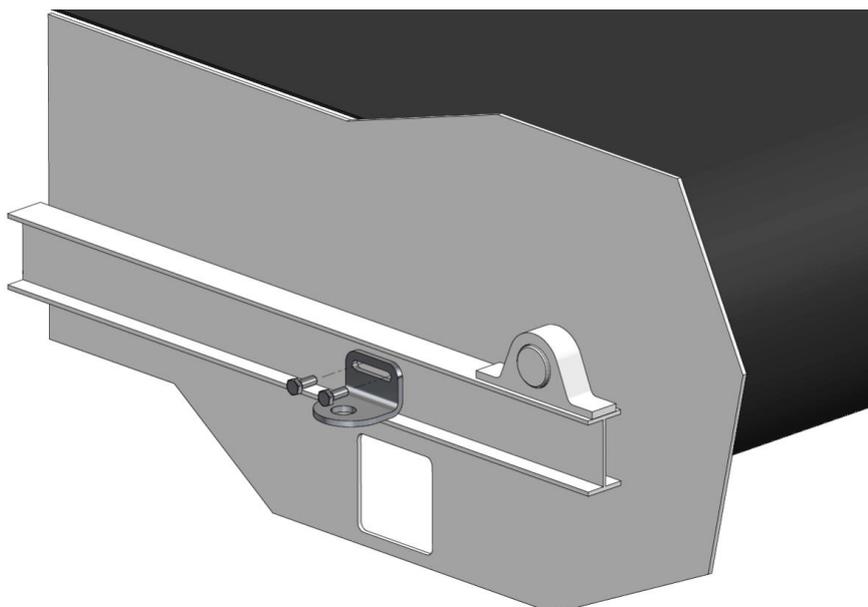
Position der Lagerung gemäß Anhang A festlegen und wenn nötig Montagefenster vorbereiten. Das Spannsystem kann auch innerhalb der Gosse befestigt werden, jedoch besteht die Gefahr der Verschmutzung und somit der Verlust der Funktionalität des Spannsystems.



Der Gewindespanner kann optional auch entgegengesetzt montiert werden.

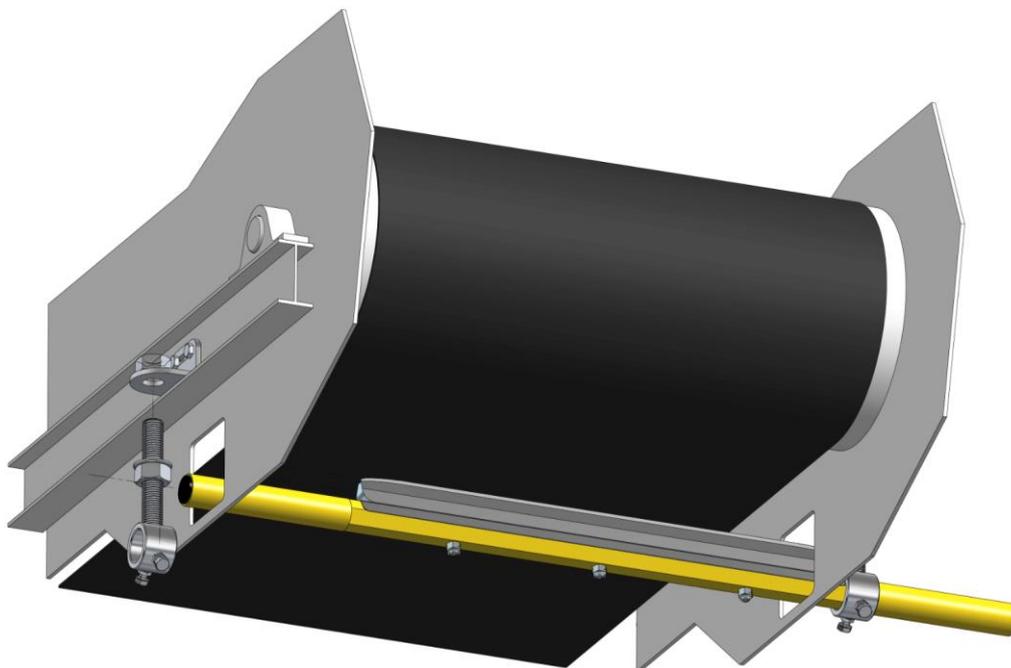
4.1.2 Befestigung der Montagewinkel

Die Montagewinkel können mit insgesamt vier M12 Schrauben (nicht im Lieferumfang enthalten) in den Langlöchern an der Gosse befestigt oder angeschweißt werden.



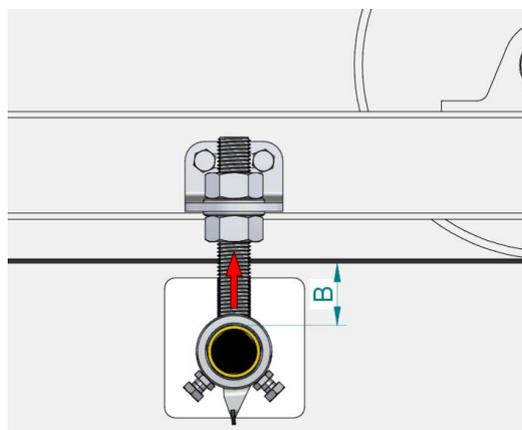
4.1.3 Befestigung der Spanner und Einlegen des Abstreifers

Zuerst einen Gewindespanner auf einer Seite der Gosse durch den Montagewinkel montieren. Danach muss der Abstreifer in den bereits montierten Gewindespanner geschoben werden, um den zweiten Gewindespanner montieren zu können. Anschließend muss der Abstreifer durch den zweiten Gewindespanner zurückgeschoben und mittig zum Band ausgerichtet werden.

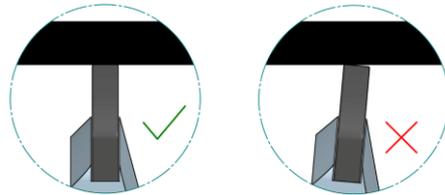
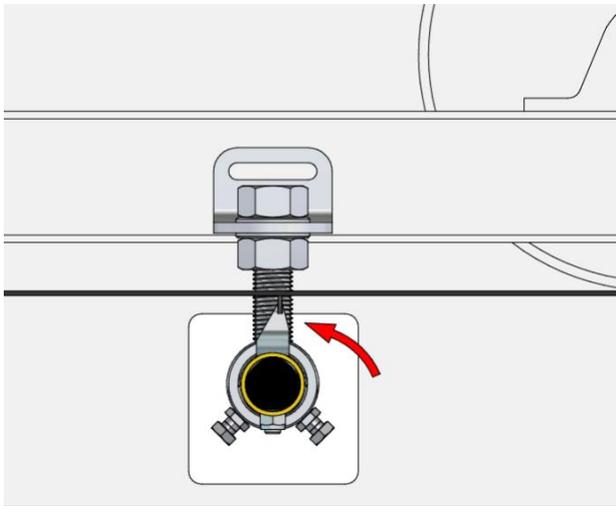


4.1.4 Abstreifer einrichten

Den Abstreifer gemäß Anhang A Maß B einrichten. Zum Einrichten die obere Mutter des Gewindespanners verwenden.

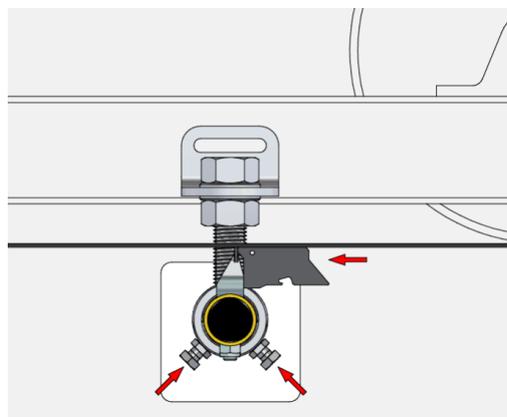


Danach den Abstreifer in die korrekte Position drehen.



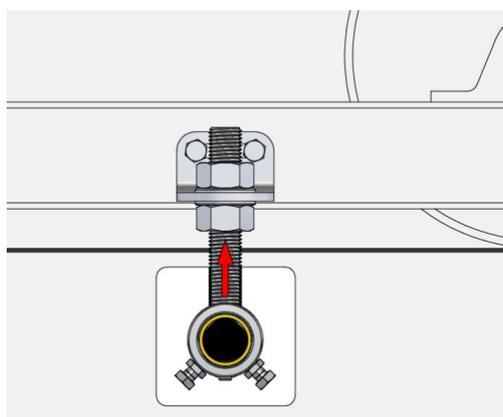
4.1.5 Abstreifer kontrollieren und fixieren

Anstellwinkel mit der Schablone im Anhang B kontrollieren und die je zwei Fixierschrauben an den Gewindespannern anschrauben und kontern.



4.1.6 Abstreifer vorspannen

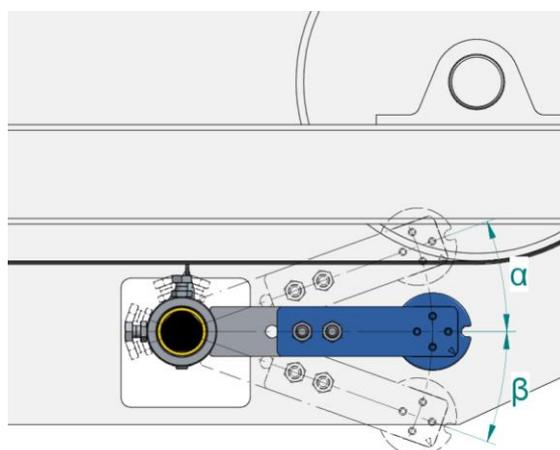
Um den gewünschten Druck auf das Band aufzubringen, den Gewindespanner 20 – 30mm nach oben drehen. Wenn nötig auch mehr.



4.2 Montage mit Torsionsspanner

4.2.1 Position

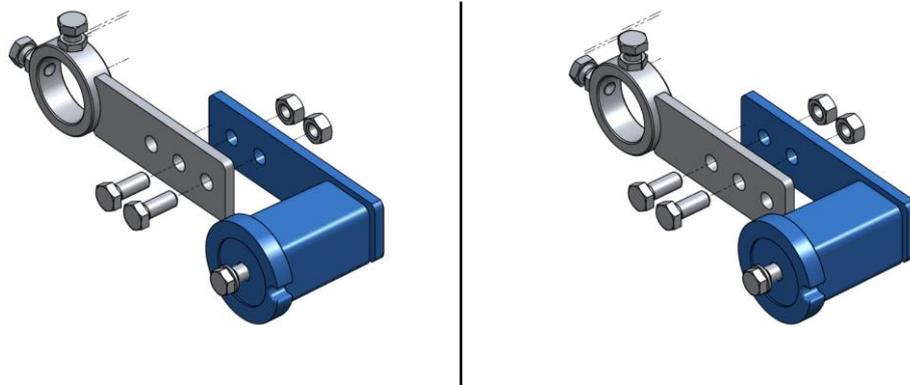
Position der Lagerung gemäß Anhang A festlegen und wenn nötig Montagefenster vorbereiten. Das Spannsystem kann auch innerhalb der Gosse befestigt werden, jedoch besteht die Gefahr der Verschmutzung und somit der Verlust der Funktionalität des Spannsystems.



Der Torsionsspanner muss nicht unbedingt parallel zur Gosse angepasst kann dieser im Bereich von 20° nach unten verdreht werden.

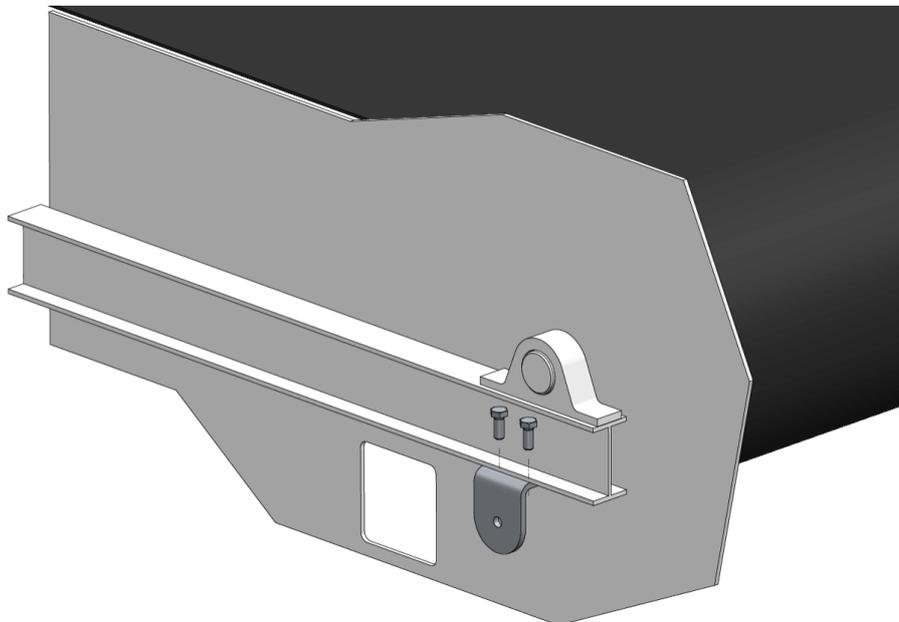
4.2.2 Zusammenbau Spannelement und Halter für Systemträger

Die Spannelemente müssen mit den Halter für Systemträger mit den mitgelieferten Schrauben verschraubt werden. Da die Halter für den Systemträger 3 Bohrungen hat, kann dieser lang oder kurz verschraubt werden. Empfohlen wird lang, ist jedoch wegen fehlenden Platz nicht immer möglich.



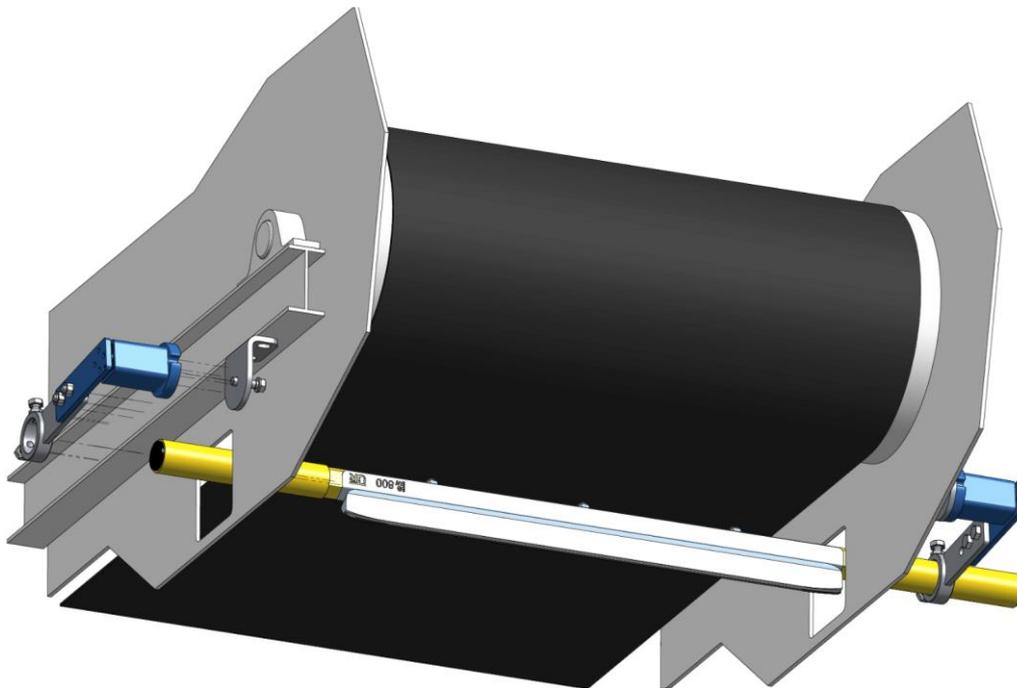
4.2.3 Befestigung der Montagewinkel

Die Montagewinkel können mit insgesamt vier M12 Schrauben (nicht im Lieferumfang enthalten) in den Langlöchern an der Gosse befestigt oder angeschweißt werden.



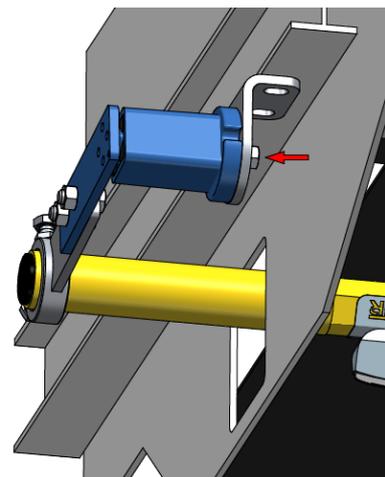
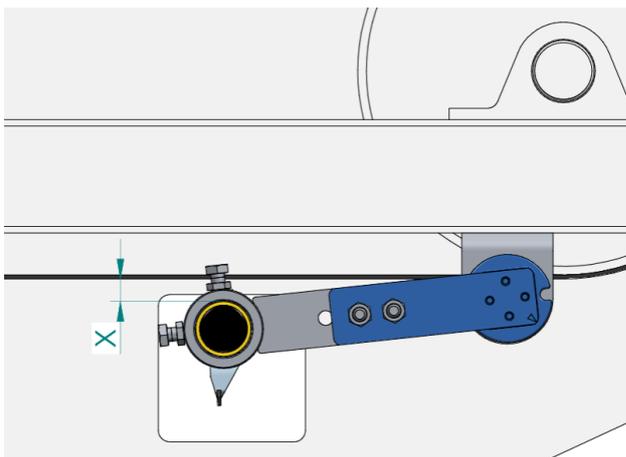
4.2.4 Befestigung der Spanner und Einlegen des Abstreifers

Zuerst einen Torsionsspanner auf einer Seite der Gosse durch den Montagewinkel montieren. Danach muss der Abstreifer in den bereits montierten Torsionsspanner geschoben werden, um den zweiten Torsionsspanner montieren zu können. Anschließend muss der Abstreifer durch den zweiten Torsionsspanner zurückgeschoben und mittig zum Band ausgerichtet werden.



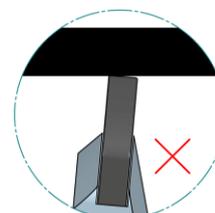
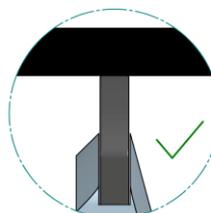
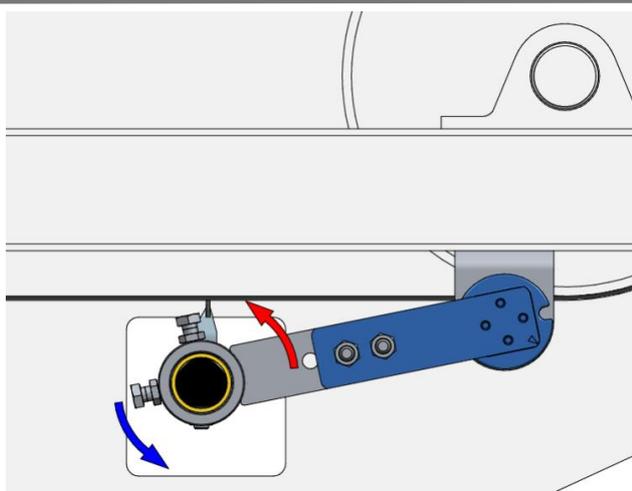
4.2.5 Spanner fixieren

Den Abstreifer so ausrichten, dass der Abstand zwischen dem Rohr des Systemträgers und dem Band bei H45: $X=20-30\text{mm}$, bei H90: $X=65-75$ und bei H150: $X=125-135\text{mm}$ beträgt. Diese Maße sind in Abhängigkeit der Spannung des Bandes einzustellen. Danach die Schraube an den Spannelementen mit den Montagewinkeln fest verschrauben.



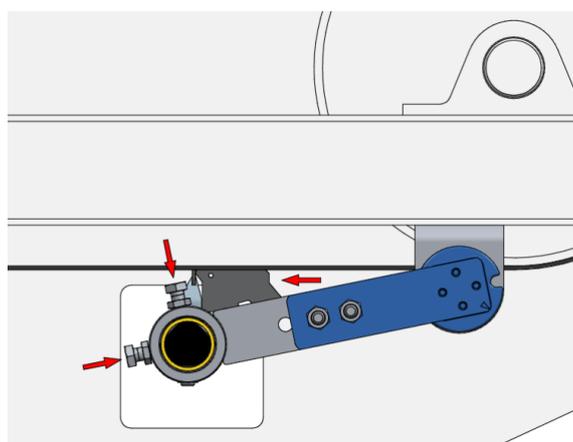
4.2.6 Abstreifer einrichten

Um den Abstreifer in die richtige Position drehen zu können, muss der Torsionsspanner nach unten gedrückt werden. Dadurch entsteht die nötige Vorspannung.



4.2.7 Abstreifer kontrollieren und fixieren

Anstellwinkel mit der Schablone im Anhang B kontrollieren und die je zwei Fixierschrauben an den Haltern des Systemträgers anschrauben und kontern.



5 Masse

5.1 Abstreifer

Schabebreite	Masse (H45)	Masse (H90)	Masse (H150)
350	10,8 kg	11,3 kg	11,8 kg
450	11,4 kg	11,9 kg	12,4 kg
550	14,0 kg	14,5 kg	15,0 kg
600	14,3 kg	14,8 kg	15,3 kg
700	16,5 kg	17,0 kg	17,4 kg
750	16,8 kg	17,3 kg	17,7 kg

900	20,1 kg	20,6 kg	21,0 kg
950	20,4 kg	20,9 kg	21,3 kg
1050	23,0 kg	23,5 kg	24,0 kg
1125	23,5 kg	24,0 kg	24,4 kg
1200	26,3 kg	26,8 kg	27,3 kg
1300	26,9 kg	27,4 kg	27,9 kg

5.2 Gewindespanner

Bandbreite	Masse
400 - 650	4,5 kg
800 - 1000	5,9 kg
1200 - 1400	8,4 kg

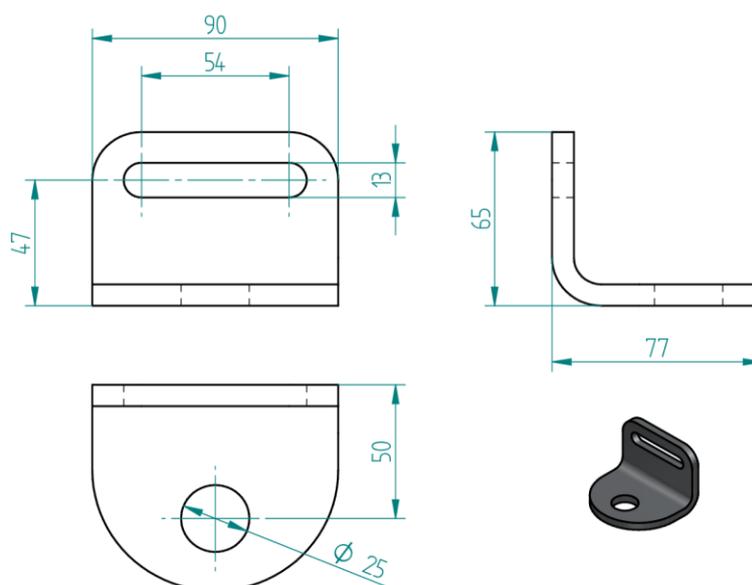
5.3 Torsionsspanner

Bandbreite	Masse
400 - 650	7,7 kg
800 - 1400	13,3 kg

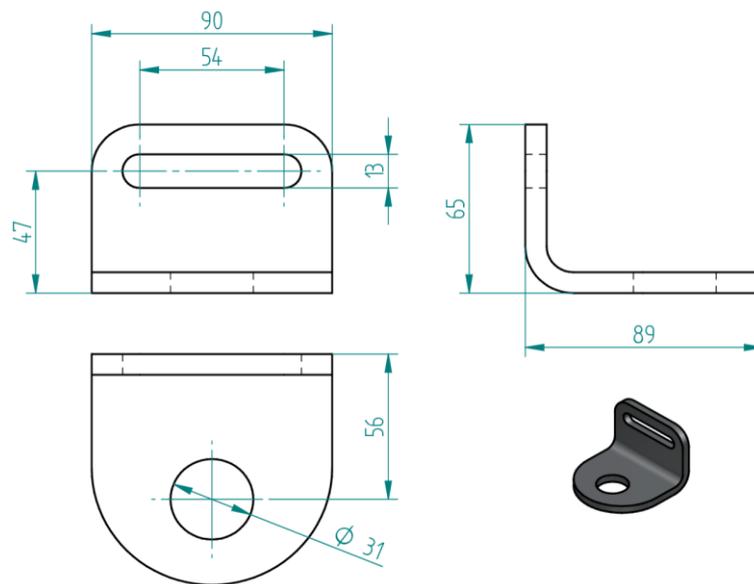
6 Anschlussmaße der Montagewinkel

6.1 Montagewinkel für Gewindespanner

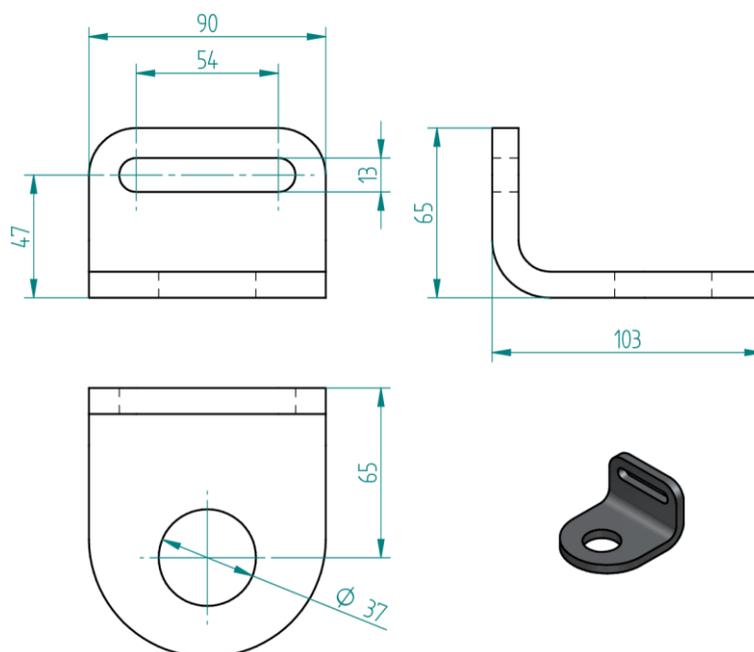
6.1.1 Bandbreite 400 – 650 mm



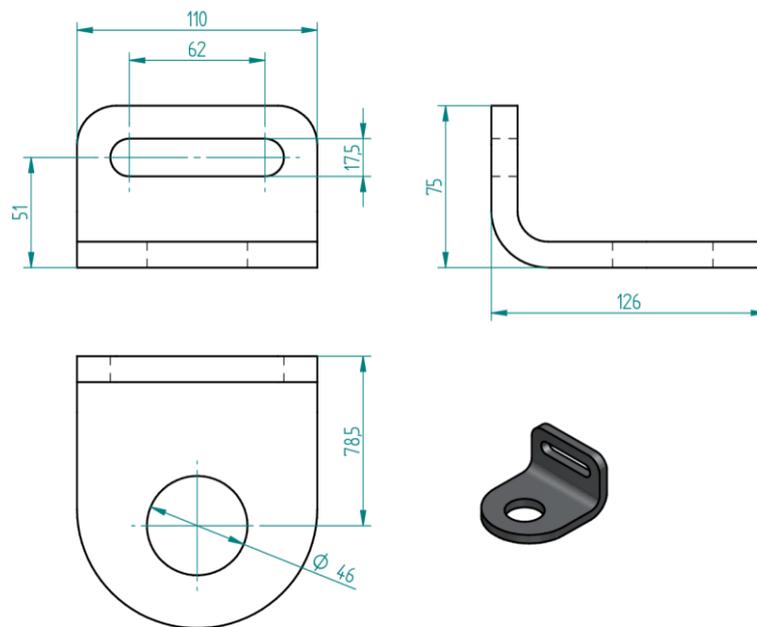
6.1.2 Bandbreite 800 – 1000 mm



6.1.3 Bandbreite 1200 – 1800 mm

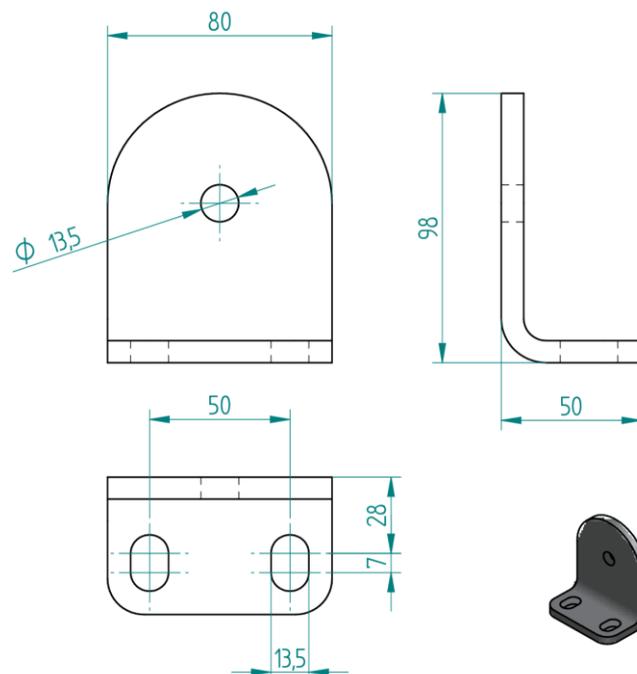


6.1.4 Bandbreite ≥ 2000 mm

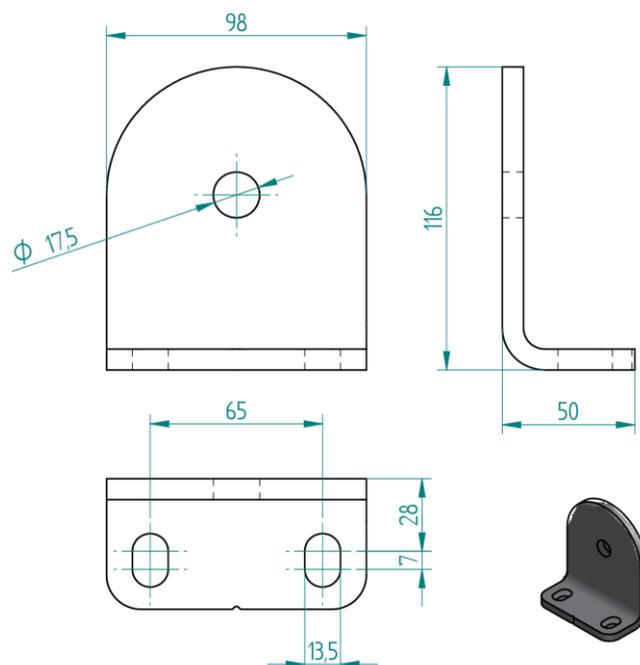


6.2 Montagewinkel für Torsionsspanner

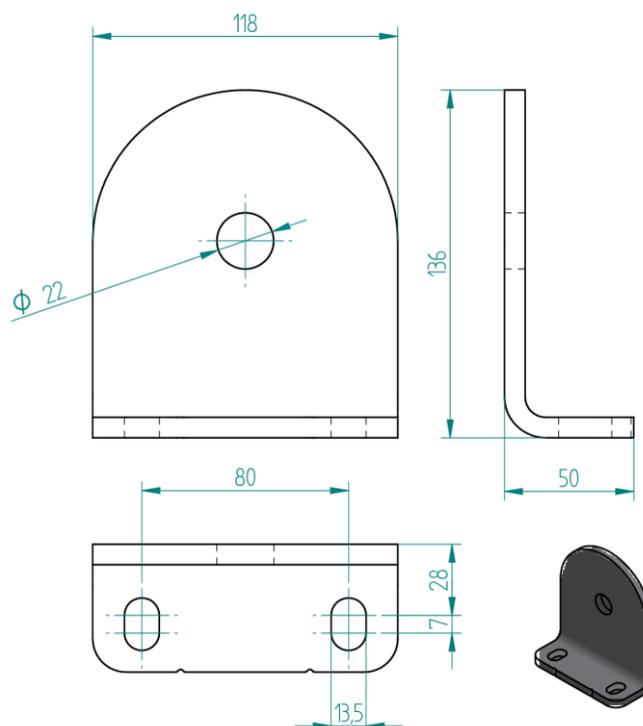
6.2.1 Bandbreite 400 – 650 mm



6.2.2 Bandbreite 800 – 1800 mm



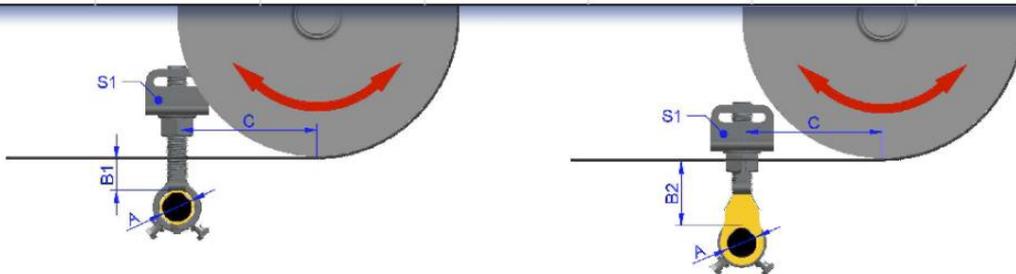
6.2.3 Bandbreite ≥ 2000 mm



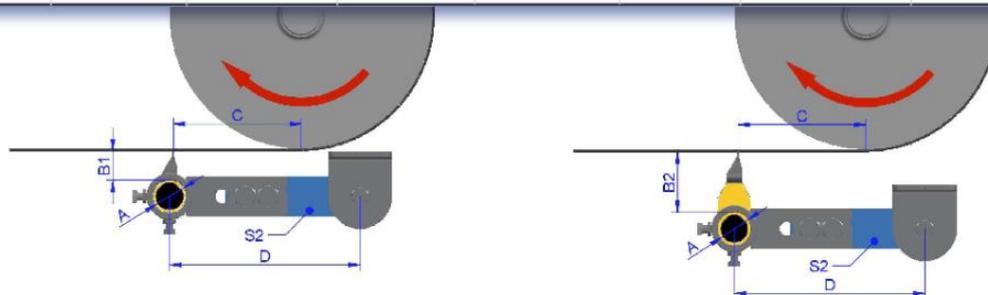
UTR Line



X	S1	A	B1	B2	B3	C
400 – 650 mm	M 24 x 160 mm					150 – 200 mm
800 – 1000 mm	M 30 x 160 mm	∅ 48 mm	45 mm	90 mm	150 mm	200 – 300 mm
1200 – 1400 mm	M 36 x 160 mm					– 300 mm

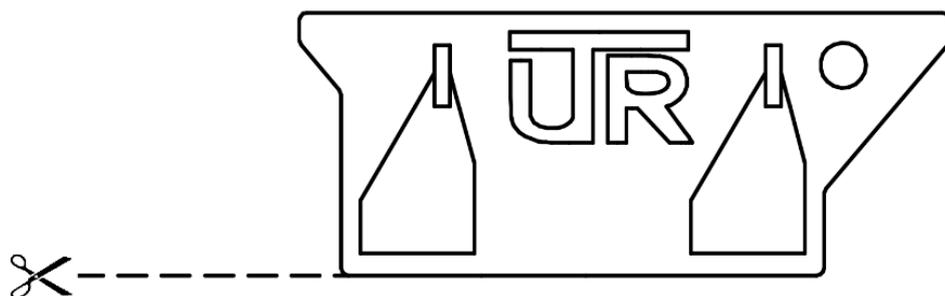
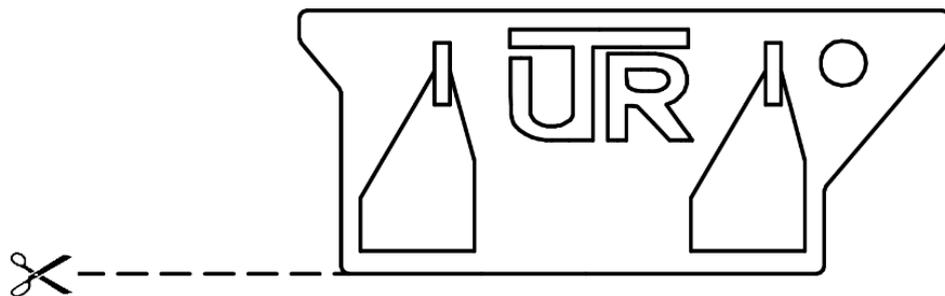
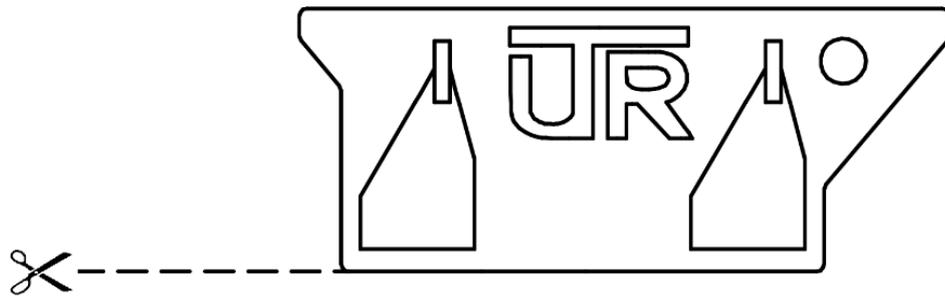
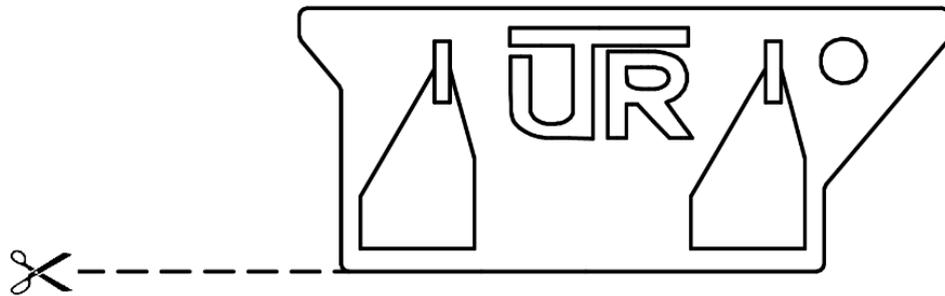


X	S1	A	B1	B2	B3	C	D
400 – 650 mm	SE 27					100 – 200 mm	250 mm
800 – 1000 mm	SE 38	∅ 48 mm	45 mm	90 mm	150 mm	120 – 200 mm	290 mm
1200 – 1400 mm						150 – 250 mm	

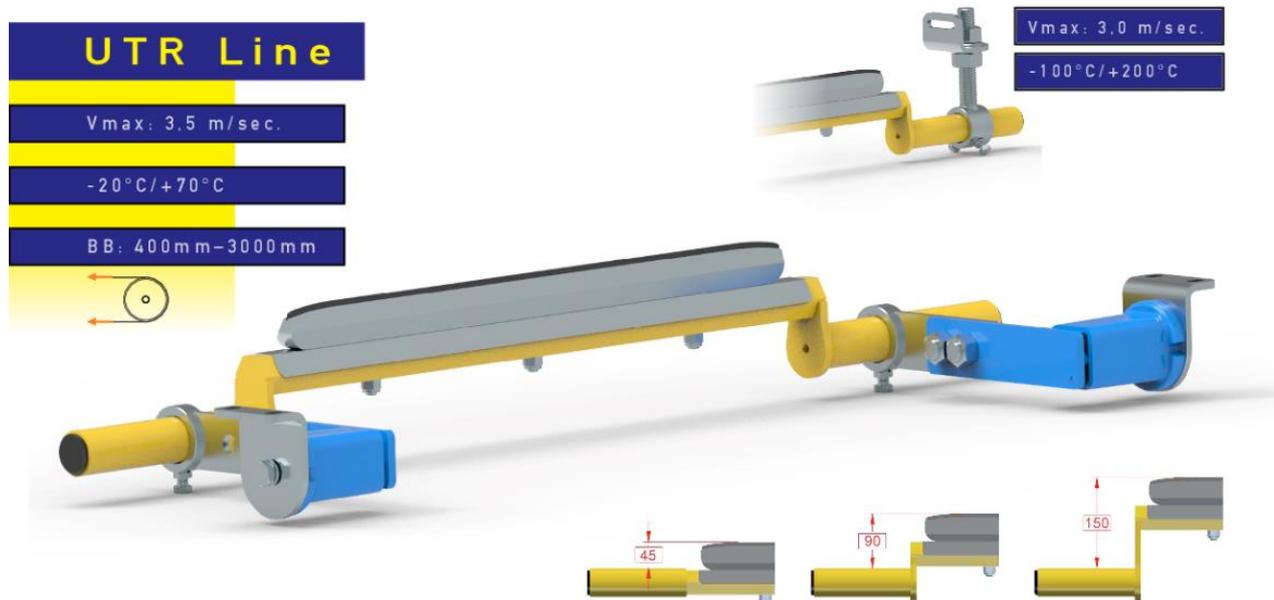


7 Anhang A: Montagemaße

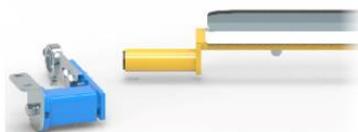
8 Anhang B: Schablone



9 Anhang C: Produktblätter



x	y	z	A	B	C
400	350	1000	003-001-350/45	003-002-350	003-003-350/45
400	350	1000	003-001-350/90	003-002-350	003-003-350/90
400	350	1000	003-001-350/150	003-002-350	003-003-350/150
500	450	1000	003-001-450/...	003-002-450	003-003-450/...
650	550	1200	003-001-550/...	003-002-550	003-003-550/...
650	600	1200	003-001-650/...	003-002-600	003-003-650/...
800	700	1300	003-001-700/...	003-002-700	003-003-700/...
800	750	1300	003-001-750/...	003-002-750	003-003-750/...
1000	900	1500	003-001-900/...	003-002-900	003-003-900/...
1000	950	1500	003-001-950/...	003-002-950	003-003-950/...
1200	1050	1700	003-001-1050/...	003-002-1050	003-003-1050/...
1200	1125	1700	003-001-1125/...	003-002-1125	003-003-1125/...
1400	1200	1900	003-001-1200/...	003-002-1200	003-003-1200/...
1400	1300	1900	003-001-1300/...	003-002-1300	003-003-1300/...



D	E	F	G	H	I	J
050-001-400-650 050-001-800-1000	050-005-400-650 050-005-800-1000	050-003-400-650 050-003-800-1000	050-004-400-650 050-004-800-1000	050-009-M24 050-009-M30 050-009-M36/48	050-010-M24 050-010-M30 050-010-M36/48	050-011-M24 050-011-M30 050-011-M36/48

Alle Rechte an dieser Dokumentation, insbesondere das Recht der Vervielfältigung und Verbreitung liegt bei Peter Martin GmbH & Co. KG

Kein Teil der Dokumentation darf in irgendeiner Form ohne vorherige schriftliche Zustimmung reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden. Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.

Peter Martin GmbH & Co. KG haftet nicht für etwaige Fehler in dieser Dokumentation. Eine Haftung für mittelbare und unmittelbare Schäden, die im Zusammenhang mit der Lieferung oder dem Gebrauch dieser Dokumentation entstehen, ist ausgeschlossen, soweit dies gesetzlich zulässig ist.

Peter Martin GmbH & Co. KG, Pfaffenstraße 17, 74078 Heilbronn, Tel: 07131 / 2826-0, E-Mail: info@utr-abstreifer.de