

Pema Hotcleat >>>

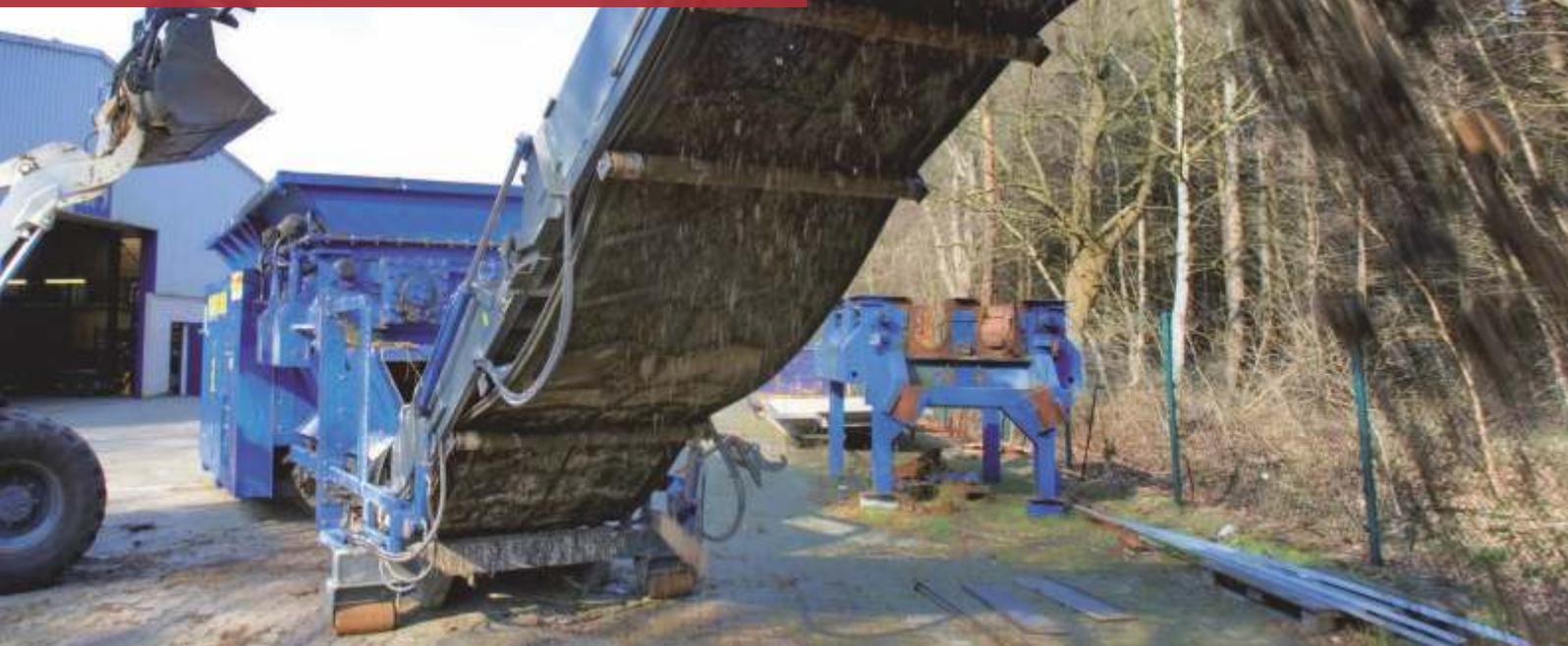


>>> Übersicht

- >> Einleitung
- >> Unsere Bezeichnungen
- >> T-Pema Hotcleat
- >> C-Pema Hotcleat / TC-Pema Hotcleat
- >> Pema Wellenkanten und Sidelocks
- >> Pema Hotcleat Profile / G155
- >> Pema Ecocleat

>>> Einleitung

Technisch entwickelt für die härtesten Anwendungen im Bereich Gummi-Fördergurte in der mittelschweren und schweren Schüttgut-Industrie. Die heiß vulkanisierten Pema Hotcleat-Stollen werden in einem Produktionsprozess mit jedem Basisgurt homogen zusammenvulkanisiert.

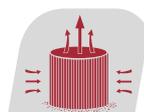


>>> Vorteile Pema Hotcleat

- > keine sich lösende Stollen
- > bessere Eignung für kleinere Trommeldurchmesser
- > verbesserte Lebensdauer / Standzeit der Stollen
- > Kosteneinsparungen
- > umweltfreundlich - keine Verwendung von industriellem Kleber

>>> Besonderheiten

- > Gurtbreiten bis 2.200 mm
- > Stollenlänge bis 2.100 mm
- > Stollen in verschiedenen Stärken (bis 30 mm)
- > Stollen in verschiedenen Höhen (bis 230 mm)
- > Stollen in unterschiedlicher Gummi-Qualität erhältlich
- > homogene Vulkanisierung für 100%-ige Haltbarkeit
- > Profile nach Kundenspezifikation möglich



>>> Unsere Bezeichnung

Pema Hotcleat V 13 x 8 S B

Farbe
Gummi Qualität
Höhe Keilleisten (mm)
Breite Keilleisten (mm)
Typ Keilleisten

Gummi Qualität

S

S 55

S 65

S 72

Standard

55° Shore

65° Shore

72° Shore

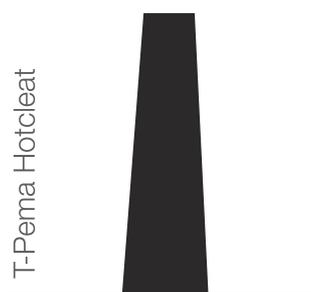
MOR Öl- und Fettbeständigkeit

MOR 55

55° Shore

MOR 65

65° Shore

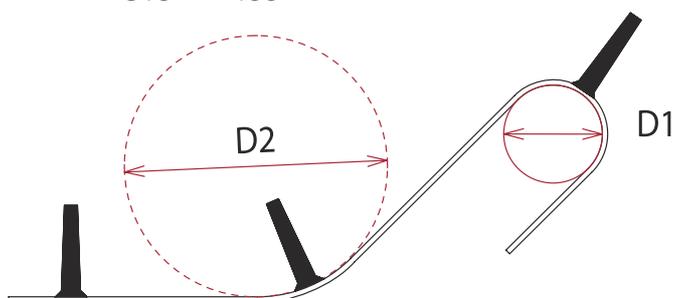


T-Pema Hotcleat

	/10 mm		/20 mm		/30 mm	
	D1 min	D2 min	D1 min	D2 min	D1 min	D2 min
T10	160	200	-	-	-	-
T15	160	200	275	350	-	-
T20	160	200	275	350	-	-
T30	160	200	275	350	-	-
T40	160	200	275	350	315	400
T50	160	200	275	350	315	400
T60	160	200	275	350	315	400
T75	160	200	275	350	315	400
T90	160	200	275	350	315	400
T100	160	200	275	350	315	400
T110	160	200	275	350	315	400
T140	-	-	275	350	315	400
T160	-	-	275	350	315	400
T180	-	-	275	350	315	400
T230	-	-	275	350	315	400

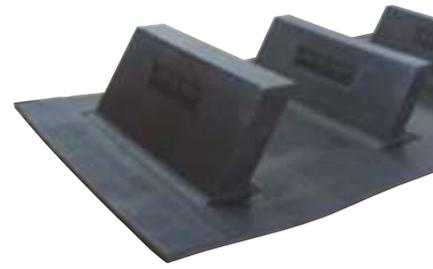


Minimaler Trommeldurchmesser wird auch durch den Basisgurt bestimmt.

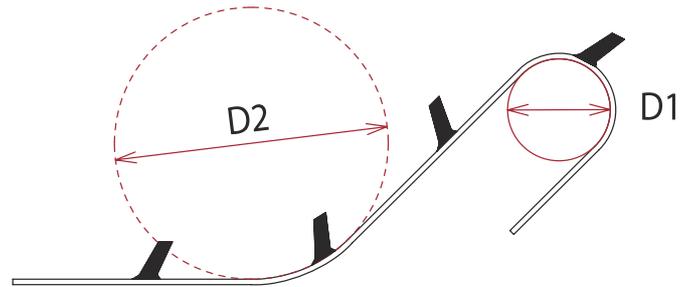


C-Pema Hotcleat

	/10 mm		/20 mm		/30 mm	
	D1 min	D2 min	D1 min	D2 min	D1 min	D2 min
C35	160	200	-	-	-	-
C55	160	200	275	350	-	-
C75	160	200	275	350	315	400
C90	160	200	275	350	315	400
C110	-	-	275	350	315	400



Minimaler Trommeldurchmesser wird auch durch den Basisgurt bestimmt.

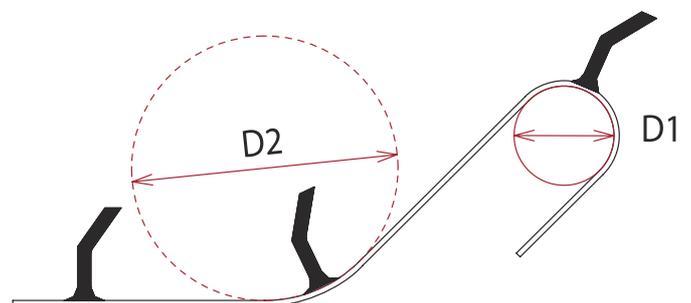


TC-Pema Hotcleat

	/10 mm		/20 mm		/30 mm	
	D1 min	D2 min	D1 min	D2 min	D1 min	D2 min
TC75	160	200	275	350	315	400
TC90	160	200	275	350	315	400
TC110	-	-	275	350	315	400
TC140	-	-	275	350	315	400
TC160	-	-	275	350	315	400
TC180	-	-	275	350	315	400
TC200	-	-	-	-	315	400
TC230	-	-	-	-	315	400



Minimaler Trommeldurchmesser wird auch durch den Basisgurt bestimmt.



>>> Pema Wellenkanten und Sidelocks

Wellenkanten sind die Lösung für Kapazitäts- und Platzprobleme. Diese Wellenkanten können in Kombination mit querstabilen Fördergurte und unserem Pema Hotcleat Sortiment Ihre Kapazitäten erhöhen und Platz sparen.

Die Wellenkanten können durch Sidelocks mit den verschiedenen Stollen verschraubt werden, was die Stabilität und Kapazität weiter erhöht.

>>> Unsere Bezeichnung

L 80 / 50 N

Kautschukqualität
Wellkantenbreite (mm)
Wellkantenhöhe (mm)
Wellkantentyp

Kautschukqualität

N
MOR
HT130°

Standard Gummi
Ölbeständig
Heißgutqualität 130°C

Wellkantentyp

L
LW

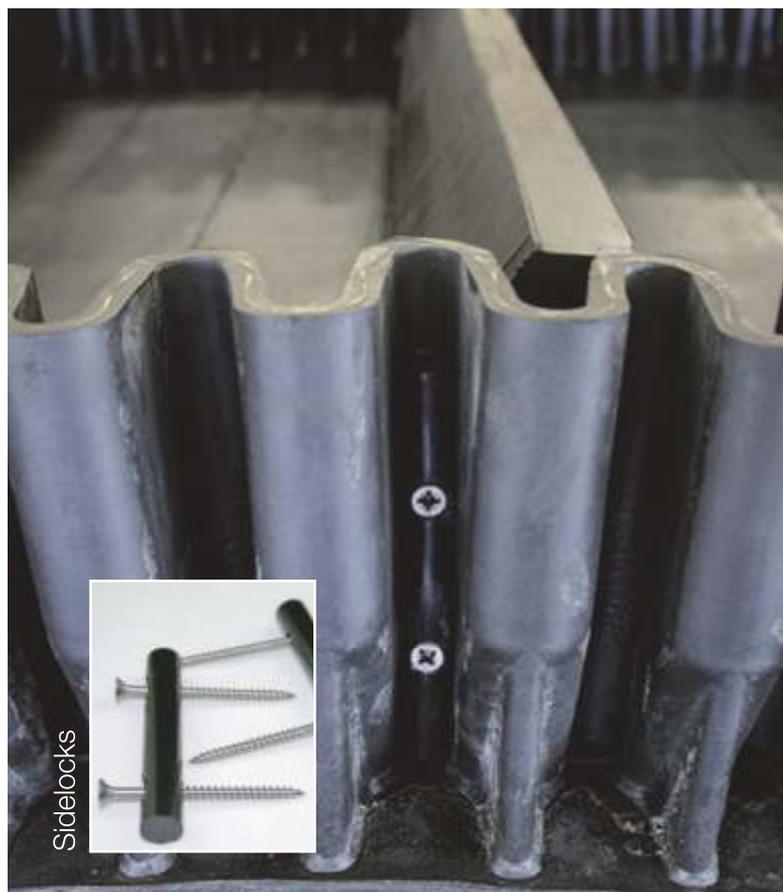
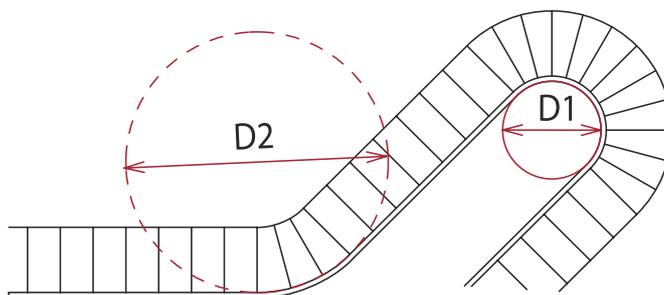
Kautschuk
Kautschuk +
Gewebearmierung



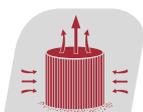
Pema Wellenkanten und Sidelocks

	D1 Min (mm)	D2 Min (mm)
L40/30	160	200
L60/50	180	250
L80/50	215	320
L100/50	250	400
L120/50	315	500
LW120/75	315	500
LW160/75	400	650
LW200/75	500	800
LW240/75	600	1.000
LW280/75	700	1.200

Minimaler Trommeldurchmesser wird auch durch den Basisgurt bestimmt.



Sidelocks



Pema Keilleisten

Wenn Ihr Fördergurt ungleichmäßig belastet oder beladen wird, können Sie diesen mit Pema Hotcleat Keilleisten ausstatten. Diese Keilleisten sorgen für eine stabile, horizontale Bandsteuerung und Transport Ihres Produktes. Unsere Pema Hotcleat Technik ermöglicht aufgrund der Heißvulkanisierung den Einsatz von Trommeln mit kleinem Durchmesser.

>>> Verfügbare Keilleisten

- > V13x8 S B
- > V17x11 S B
- > V22x14 S B
- > VK45x35x15 S B

>>> Unsere Bezeichnung

Pema Hotcleat V 13 x 8 S B

Farbe
Gummi Qualität
Höhe Keilleisten (mm)
Breite Keilleisten (mm)
Typ Keilleisten

Pema Führungsleisten

Unsere Pema Hotcleat Führungsleisten sorgen für einen effizienteren Transport und zugleich dafür daß Ihre Anlage nicht durch herunterfallendes Gut verstopft oder beschädigt wird.

Rechteckige Leisten (50° Shore S B)

- > T10/10
- > T20/10
- > T30/10
- > B15x20

Trapez-Leisten (50° Shore S B)

- Untere Breite x Höhe x Obere Breite
- > V25x25x12
 - > V20x25x12



>>> Vorteile von Pema Hotcleat Profilen Auswahl verfügbarer Gurtqualitäten

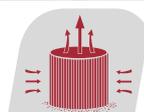
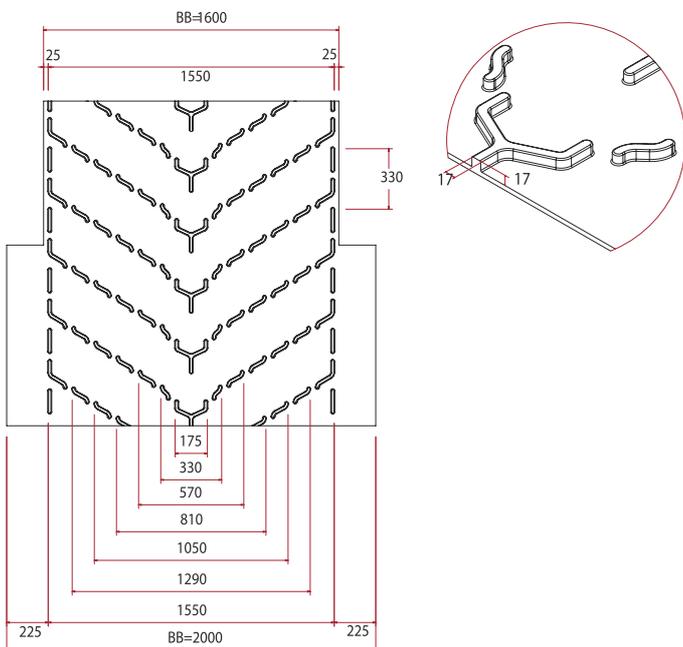
- > Passende Kombination Basisgurt und Pema Hotcleat Profil
- > Pema Hotcleat Profile in diverse Qualitäten erhältlich
- > Homogene Vulkanisierung für 100 %-ige Haftung zwischen Pema Hotcleat Profil und Basisgurt

>>> Auswahl verfügbarer Gurtqualitäten

- | | | | |
|---------------------|----------------------|--------------------|--------------------|
| > EP 250/2 3+1½ | > XE 250/2 3+2 | > EP 250/2 2+0 | > EP 500/3+1ST 5+3 |
| > EP 250/2 3+1½ MOR | > XE 250/2 3+2 MOR | > EP 250/2 2+0 MOR | > XESC 315/2+2 6+4 |
| > EP 400/3 4+2 | > XE 400/3 4+2 | > EP 400/3 2+0 | > SW 630/1 6+3 |
| > EP 400/3 4+2 MOR | > XE 400/3 4+2 MOR | > EP 400/3 2+0 MOR | > usw. |
| > EP 500/4 5+2 | > XE 630/4+2 4+2 | > usw. | |
| > EP 500/4 5+2 MOR | > XE 630/4+2 4+2 MOR | | |
| > usw. | > usw. | | |

G155

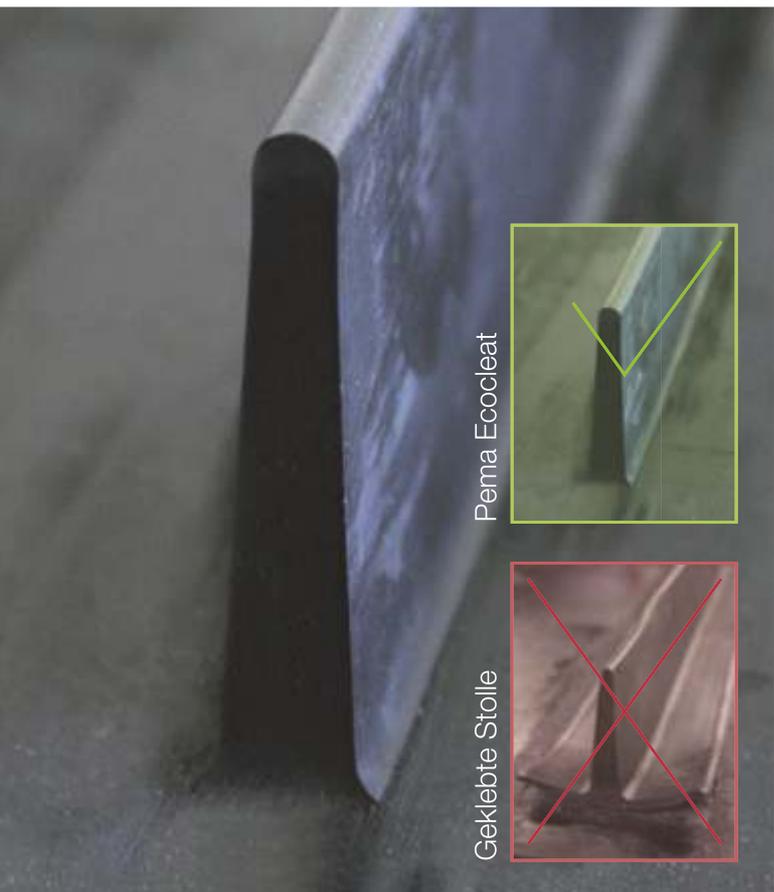
Unsere Pema Hotcleat Führungsleisten sorgen für einen effizienteren Transport und zugleich dafür daß Ihre Anlage nicht durch herunterfallendes Gut verstopft oder beschädigt wird.





>>> Einleitung

Die heiß vulkanisierten Pema Ecocleat Stollen werden in einem Produktionsprozess mit jedem Basisgurt integriert. Hiermit ist das Lösen der Stollen ausgeschlossen. Das einzigartige Design der Stollen mit abgerundeter Spitze ist produktfreundlich für weiche und empfindliche Produkte.

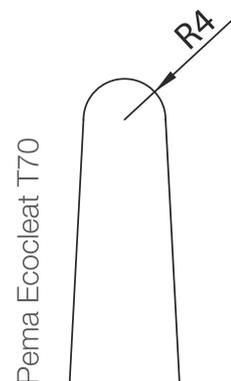
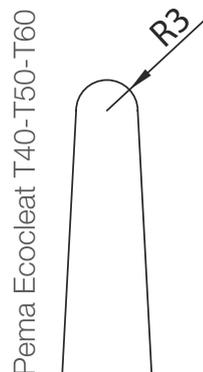


Pema Ecocleat

Geklebte Stolle

>>> Vorteile Pema Ecocleat

- > Abgerundete Spitzen der Stollen für weiche und poröse Produkte geeignet
- > Keine sich lösenden Stollen
- > Bessere Eignung für kleine Trommeldurchmesser
- > Verbesserte Lebensdauer / Standzeit der Stollen
- > Gurtbreiten bis 1.800 mm
- > Stollenlänge bis 1.700 mm



Pema Ecocleat Stollen

- > Verfügbar in Höhen von 40, 50, 60 und 70 mm
- > Passende Kombination von Basisgurt mit Pema Ecocleat Stollen
- > Homogene Vulkanisation für 100%-ige Haltbarkeit

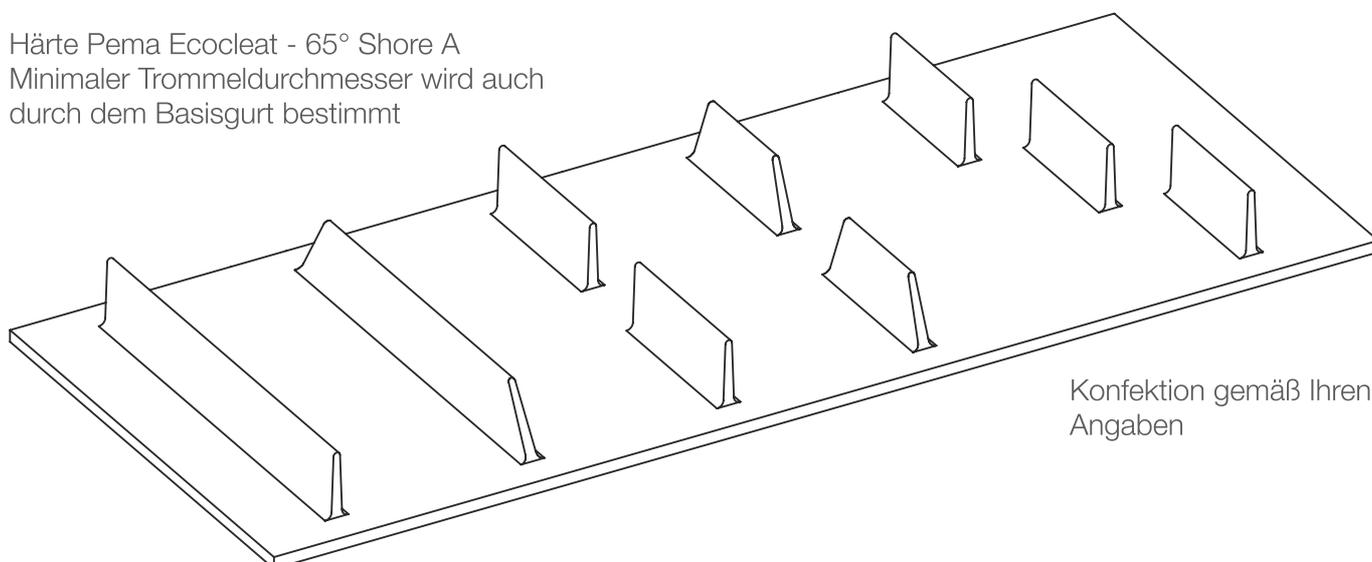


Pema Ecocleat T40,
T50, T60 und T70

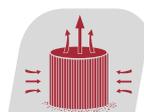
>>> Standard Konfektionsmöglichkeiten

	Höhe	Max. Gurtbreite	Max. Stollenlänge	Max. Stollenabstand	Min. Trommel Ø
T40	40 mm	1.800 mm	1.600 mm	110 mm	100 mm
T50	50 mm	1.800 mm	1.600 mm	110 mm	125 mm
T60	60 mm	1.800 mm	1.600 mm	110 mm	150 mm
T70	70 mm	1.800 mm	1.700 mm	110 mm	175 mm

Härte Pema Ecocleat - 65° Shore A
Minimaler Trommeldurchmesser wird auch durch dem Basisgurt bestimmt



Konfektion gemäß Ihren Angaben





*Ihr zuverlässiger und leistungsstarker
 Partner im Förderanlagen-Service*

74078 Heilbronn

Pfaffenstr. 17
 Tel. 07131-2826-0
 Fax 07131-2826-88

68766 Hockenheim

Erste Industriestr. 24
 Tel. 06205-2322822
 Fax 06205-2328578

70839 Gerlingen

Siemensstr. 62
 Tel. 07156-945313
 Fax 07156-945330

78224 Singen

Werner-von-Siemens-Str. 20
 Tel. 07731-8279851
 Fax 07731-8279854

91710 Gunzenhausen

Laubenzedel 157
 Tel. 09831-6869404
 Fax 09831-6869406

77694 Kehl-Goldscheuer

Waseneckstr. 12
 Tel. 07854-985800
 Fax 07854-7958

79206 Niederrimsingen

Industriestr. 10
 Tel. 07668-908389
 Fax. 07668-9529950